

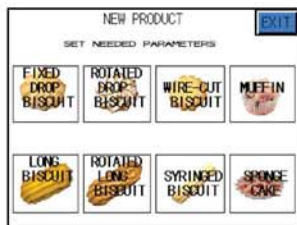


Angefertigte Produkte Mit Standard Zubehörteile

Product Samples With Standard Accessories

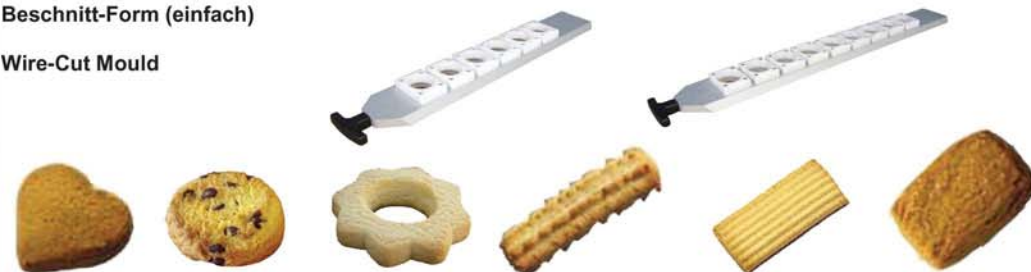


Farben Touch Screen  
Color Touch Screen



Beschnitt-Form (einfach)

Wire-Cut Mould



Dreh Form mit 6/9 Ausgänge  
Rotation mould at 6/9 exits



Zylinderkopf Aus Stahl Mit  
Schnellauslösung Für Den  
Formaustausch  
(Werkzeug Ist Nicht Notwendig).

Aluminium Dosing Head Easily  
Disassembled For Quick Change  
Of The Moulds (No Keys Necessary).



Angefertigte Produkte Mit Zusätzliche Zubehörteile

Sample of Optionals



Zubehörteile  
Optionals



**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**



Gestell aus Aluminium und Beschichtung aus Stahl.  
 100 PLC Speicherprogramme ausgestattet mit farben Touch screen .  
 Programmierung normgerecht laut IEC.  
 Einfache Programmierung durch automatischen Zyklus.  
 Dosierungszylinder aus Stahl mit veränderlicher Geschwindigkeit (inverter).  
 Breite der Backformen 400/600.  
 Elektronisch gesteuerte bidirektionale Vorschub Backformen mit regulierbare Geschwindigkeit (inverter).  
 Zylinderkopf aus Stahl mit Schnellauslösung für den Form austausch (Werkzeug ist nicht notwendig).  
 Dosierungswalze und Drehung der Ausgießer mit regulierbare Geschwindigkeit (inverter).  
 Motorgetriebene Beschnitt/Spritz Anlage mit regulierbare Geschwindigkeit (inverter).  
 Beschnitt Bügel aus Stahl/ Aluminium mit 6/9 Ausgänge.  
 Automatische Inbetriebnahme.  
 Automatische Tischsenkung.  
 Manuelle Regulierung Höhe des Bandförderer.  
 Funktion vorzeitiges Gießen

**AUSSTATTUNG**

Dreh Form mit 6/9 Ausgänge.  
 Ausgießer Sortiment aus Bronze ø 10 mm.  
 Ausgießer Sortiment aus Bronze (geriefelt) ø 10 mm.  
 Ausgießer Sortiment aus Plastik, Rundlaufabweichung ab 7/8 mm.  
 Ausgießer Sortiment aus Plastik (geriefelt), Rundlaufabweichung ab 7/8 mm.  
 Standard Form Beschnitt mit 6/9 Ausgänge.  
 Werkzeug Sortiment Instandhaltung.

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**



Aluminium frame and covering panels in stainless steel  
 100 PLC stored programs by color touch screen.  
 Programming in accordance with IEC norms.  
 Easy programming in automatic cycle.  
 Stainless steel dosing rollers at variable speed (inverter).  
 Tray width 400/600 mm.  
 Automatic bi-directional electronically controlled trays. advancement at variable speed (inverter).  
 Aluminium dosing head easily disassembled for quick change of the moulds (no keys necessary).  
 Dosing rollers and nozzles rotation at variable speed (inverter) .  
 Wire-cut/extrusion system at variable speed (inverter).  
 Wire-cut arm wrench in stainless steel/aluminium at 6/9 exits.  
 Automatic start.  
 Automatic conveyor lowering for product detachment .  
 Manual adjustment of conveyor height position .  
 Anticipated dropping mode.

**STANDARD ACCESSORIES**

Rotation mould at 6/9 exits  
 Set of smooth bronze nozzles ø 10 mm  
 Set of grooved bronze nozzles ø 10 mm  
 Set of plastic off-centred smooth nozzles at 7/8 mm  
 Set of plastic off-centred grooved nozzles at 7/8 mm  
 Standard wire-cut mould at 6/9 exits  
 Maintenance tool set

Modell Model	Maße Dimensions [mm]	Maße Dimensions [cm]	Gewicht Weight [Kg]	Installierte Leistung Power [kW]	Volt
	Breite Backform Tray width	Anlage Machine			
DROP TF 400	400	95X137X143H	304	1,66	400x3+T+N
DROP TF 600	600	114X138X143H	325	1,66	400x3+T+N

**abm** srl via dell'industria,2/4 35040 Boara Pisani Italy tel.:+39 0425 485202 fax:+39 0425 48306 [www.abmitaly.it](http://www.abmitaly.it) e-mail: [info@abmitaly.it](mailto:info@abmitaly.it)

Unser ziel ist verbesserung und entwicklung fortzufahren. Wir behalten uns daher das recht änderungen vorzunehmen bezüglich enthaltene informationen in dieser broschüre ohne vorherige ankündigung.

Our policy is aimed to a costant improvemet and development. We therefore reserve the right to amend the information given in this leaflet without prior notice.